

## MEMORIAL DESCRITIVO

**Tear de Pinça com largura mínima de 267 cm e máxima de 380 cm**

**Marca: Dornier**

**Modelo: PTV ME-B**



### 1- Descrição sumária

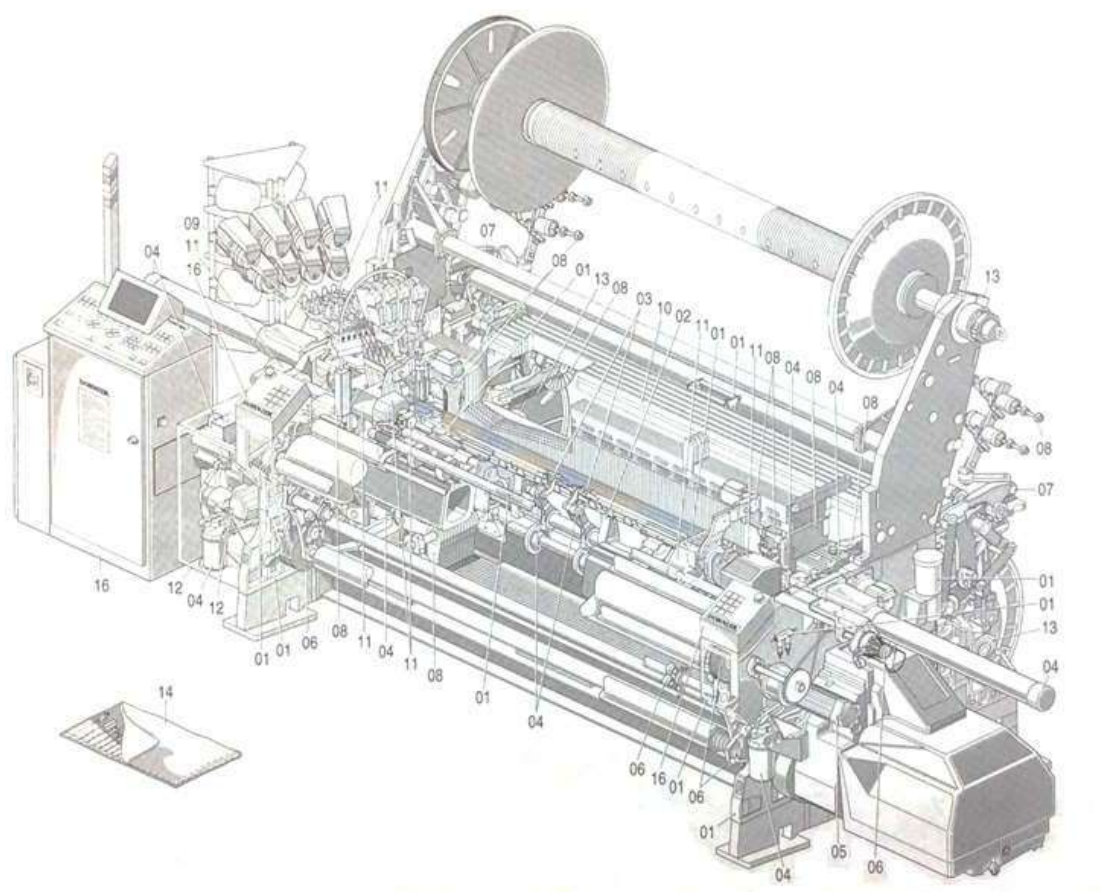
Tear Dornier para produção de tecido plano com fios, de fibras sintéticas e orgânicas.

### 2- Descrição técnica completa do bem

Tear para tecidos de largura superior a 30 cm, sem lançadeiras, para fabricação de tecidos de urdidura com inserção de trama por pinça mecânica, para formação de tecidos planos diversos com fios de fibras sintéticas e orgânicas.

Possui larguras nominais com mínima 267cm até máxima de 380cm, com motor principal com corrente entre 6 e 10 kw (30 a 35 a) e tensão nominal de 440v. Programação de artigos por teclas numéricas sendo sua produtividade entre 280 e 350 rpm com alimentadores de fios com tensão máxima de 290v (2a) 580w.

### 3- Composição, informações técnicas/gerais e fotos do bem



01 – Armação da máquina  
02 – Suporte do pente  
03 – Lanças  
04 – Impulsão das lanças  
05 – Regulador de passadas  
06 – Enrolador de tecido  
07 – Cilindro porta-fios  
08 – Formação da calada

09 – Para-tramas  
10 – Para-urdume  
11 – Alimentação da trama  
12 – Impulsão principal  
13 – Carretel de urdume  
14 – Ferramentas  
16 – Instalação elétrica

**Inserção da trama:** Transferência com comando positivo em cada fase, com tensão mínima da trama, utilizando guia pneumática DORNIER AirGuide®.

**Taxa de inserção da trama:** Até 1.200 m/min, ou 2.400 m/min com inserção dupla.

**Faixa de títulos:** Todos os tipos de fios.

**Quantidade de tramas:** De 1 a 16 tramas em sequência pic-à-pic.

**Pré-alimentadores de trama:** Controlados pela eletrônica da DORNIER. Tensores de trama com comando eletrônico. Comutação automática APS sem intervenção do tecelão.

**Formação da calada:** Máquina de excêntricos com máximo 10 liços de 12 mm. Máquina de liços rotativos com máximo 28 quadros de 12 mm ou até 12 liços com divisão de 18 mm. Sistema de gaze de volta DORNIER EasyLeno-2T®. Acoplamento pneumático dos liços tipo PSL.

**Formação das ourelas:** Malhas magnéticas de gaze de volta. Disco de gaze de volta de 2 fios DORNIER MotoLeno®. Disco duplo de gaze de volta DORNIER MotoEco®. Cortadores térmicos, introdutores de fio (direito, esquerdo e central). Troca rápida entre introdutor e gaze de volta, e vice-versa.

**Templações (de berço ou de tampa):** Templações de cilindro ou barra alternativa adequada para várias larguras, com troca rápida.

**Desenrolador de urdume EWL:** Desenrolador eletrônico com sensores de tensão absoluta. Suportes tipo universal ou EuroFix para rolos com diâmetro de 800 a 1.250 mm. Rolo superior com diâmetro de até 1.250 mm.

**Regulador de passadas ECT:** Com comando eletrônico e sincronizado com o EWL. Diâmetro máximo de enrolamento 540 mm ou até 1.800 mm com enrolador externo.

**Prevenção de marcas de arranque ASP:** nivelamento dos liços, aumento das rpm do motor principal na partida, compensação conforme a duração da parada, distensionamento ao parar.

**Lubrificação:** cárteres com circulação permanente de óleo, pontos de lubrificação inclusive nos tiraliços tipo universal, lubrificação centralizada automática.

**Eletrônica:** tecnologia FT com barramento Fast-Ethernet-Technology-Bus, tela tátil de 15", tecnologia de segurança e atualização de software via USB.



